

## 明細書

### 電磁遅延線のインダクタンス素子

#### 技術分野

[0001] 本発明は電磁遅延線のインダクタンス素子に係り、特に、集中定数型の超小型電磁遅延線に用いるインダクタンス素子の改良に関する。

#### 背景技術

[0002] この種の超小型電磁遅延線としては、遅延時間が1ns以下の場合、マイクロストリップ線路を用いると、シンプルな構造のものが容易に実現できる。

[0003] ところが、それ以上の遅延時間を実現するためには、遅延時間に比例してマイクロストリップ線路の線路長をより長くする必要が生じ、マイクロストリップ線路の直流抵抗値が増大するので、信号の減衰が大きくなつて実用化が困難となり易い。

[0004] そこで、遅延時間が1nsを越える特性の電磁遅延線としては、たとえば図4に示すような分布定数型の構成が提案されている。

[0005] すなわち、小さな四角形の絶縁体基板1の片面にスパイラル状のインダクタンス素子3を厚膜印刷等で形成し、同形状の別の絶縁体基板5の片面にグランド電極7を形成し、その絶縁体基板1を介してインダクタンス素子3とグランド電極7が対面するよう絶縁体基板1、5を重ねる。他方、絶縁体基板1と同形状の別の絶縁体基板9の片面に外部接続パターン11を形成してこれを絶縁体基板1に重ね、絶縁体基板9の中央部にて外部接続パターン11からビアホール(スルーホール)13を介してインダクタンス素子3の中心側接続パッドS1に接続してなる構成である。特許文献1はこの種のものである。

[0006] なお、インダクタンス素子3の外周側先端T1は絶縁体基板9の縁部に延び、外部接続パターン11とともに入出力電極として機能している。

[0007] このような構成の電磁遅延線では、インダクタンス素子3が絶縁体基板1を介してグランド電極7と対面して分布容量が形成され、インダクタンス素子3とその分布容量によって分布定数型電磁遅延線として機能する。

[0008] もっとも、この構成の電磁遅延線は、上述したマイクロストリップ線路よりも導体の単

位長さ当たりのインダクタンス分が大きく、マイクロストリップ線路よりも遅延時間当たりの直流抵抗値が少なくなる利点があるうえ、構造もシンプルである。しかし、遅延特性はマイクロストリップ線路より劣ることが指摘されている。

- [0009] さらに、インダクタンス素子3の巻数を増して遅延時間の増加を図ると、遅延特性の劣化が大きくなるので、特にチップ状の超小型遅延線として実用になるのは2ns程度である。
- [0010] このような観点から、大きな遅延時間を得るために集中定数型の電磁遅延線が好適する。
- [0011] 集中定数型の電磁遅延線としては、図示はしないが、遅延時間30ns程度以上のものであれば磁性体ボビンに、それより少ない遅延時間のものであれば非磁性体ボビンに導線を所定数巻いたインダクタLを複数直列接続し、その接続点に容量Cを梯子型に継続接続してなる構成が良く知られている。等価回路は図5のように示される。
- [0012] このような集中定数型の電磁遅延線では、一般に、複数のインダクタLが物理的に一定の間隔を置いて配置されるので、各区間のインダクタL間には必ず電磁的結合が存在する。
- [0013] それらの結合は、奇数次で結合するインダクタL間の結合係数 $a_1, a_3, \dots$ が正で、偶数次で結合するインダクタL間の結合係数 $a_2, a_4, \dots$ が負であることが望ましい。結合係数の値は $a_1$ が0.17程度、 $a_2$ が-0.028程度、 $a_3$ が0.012程度、更に、その絶対値は $a_1$ が最も大きく、次数の増加と共に最適値も小さくなることが知られている。遅延特性への影響は、隣合うインダクタL間の結合係数 $a_1$ が最も大きく、 $a_2, a_3, \dots$ の順で小さくなる。
- [0014] そのため、集中定数型の電磁遅延線では、そのようなインダクタL間の結合状態が得られるように、磁性体ボビン又は非磁性体ボビンを配置する必要がある。

特許文献1：特開平5-29819号

発明の開示

発明が解決しようとする課題

- [0015] しかしながら、たとえばチップ状の超小型電磁遅延線を構成する場合や、半導体素

子基板上に電磁遅延線素子をモノリシック集積する場合などには、磁性体ボピン又は空芯ボピンに導線を巻いたインダクタLを直列接続していっては、形状が大きくなり過ぎて実現に適さない。そのため、絶縁体基板の片面に、厚膜印刷その他公知の手段でスパイラル状のインダクタを平面的に複数形成する構成に頼らざるを得ない。

- [0016] ところが、スパイラル状のインダクタを絶縁基板の片面に平面的に複数形成して電磁遅延線用のインダクタンス素子を形成すると、各区間の結合状態が上述した好ましい状態にならず、所望の遅延特性を達成し難い難点がある。
- [0017] すなわち、スパイラル状のインダクタを平面的に複数形成して直列接続したインダクタンス素子では、同じ平面上に並べて配置された隣合うインダクタをどんなに接近させても、上述した結合係数 $a_1$ を0.05以上にすることが極めて困難であり、結合係数 $a_1$ の最適値0.17よりもはるかに少ない値しか得られない。
- [0018] しかも、遅延特性には結合係数 $a_1$ の値が最も影響するので、結合係数 $a_1$ の値が0.05程度では遅延特性の改善はほとんど期待できない。
- [0019] もつとも、2つのスパイラル状のインダクタを絶縁基板の両面に上下に重ねて配置すれば、大きい結合係数 $a_1$ が得られるが、この場合は逆に結合係数が大きすぎる問題が生じる。
- [0020] たとえば、1mm角領域に2ターンのスパイラル状のコイルを構成し、これを上下に配置した場合の結合係数は、間隔が0.05mmでは結合係数が約0.6と大きくなり、上述した0.17程度にするには約0.35mmの間隔にする必要がある。換言すれば、厚み0.35mmの絶縁体基板の両面に、隣合う区間のスパイラル状のコイルを形成する必要がある。
- [0021] しかし、チップ状の集中定数型遅延線を構成する場合、必要とする容量も絶縁体基板を使用して形成することになるうえ、これをスパイラル状コイルの形成された絶縁体基板に重ねて構成することになり、厚が0.35mmの絶縁体基板を使用すると全体が厚い多層構造となり、超小型の例えればチップ電子部品になり難い。
- [0022] そこで、本発明者は、種々の実験検討を行った結果、集中定数型電磁遅延線の1区間を形成する一部のインダクタを第1と第2のスパイラル状インダクタに平面的に分割し、隣合う区間の間では、前の区間の第2のインダクタを1つ後の区間におけるイン

ダクタと正結合になるように上下の位置関係に配置し、当該前の区間の第1のインダクタを更に1つ前の区間におけるインダクタと正結合になるように上下の位置関係に配置し、これらの関係が連続的になるように各区間のインダクタを配置すれば、上述した集中定数型電磁遅延線の好ましい結合状態が得られることを突き止めた。

- [0023] 本発明はそのような状況の下になされたもので、超小型化が容易であるうえ、各区間を好ましい結合状態にすることも容易で、所定の単位面積当たりの遅延時間を大きくでき、所望の遅延特性が簡単に得られる集中定数型電磁遅延線のインダクタンス素子の提供を目的とする。

### 課題を解決するための手段

- [0024] そのような課題を解決するために本発明のインダクタンス素子は、複数のインダクタを直列接続してなるインダクタンス素子と、それらの接続点に梯子型に接続された容量とから複数の区間を有してなる集中定数型電磁遅延線の当該インダクタンス素子において、その電磁遅延線の各インダクタはスパイラル状に形成され、1区間分のそれらインダクタは、第1および第2のインダクタに平面的に分割して配置された区間と分割されない区間とが交互に縦続接続されている。その第1のインダクタは1つ前の区間の分割されないインダクタと正結合されるよう上下の位置関係に配置されるとともに直列接続されている。当該区間のその第2のインダクタは1つ後の分割されない区間のインダクタと正結合されるよう上下の位置関係に配置されるとともに直列接続されて構成されている。

- [0025] そして、本発明では、平面的に分割されない上記区間と、この区間を挟んだ前後の平面的に分割された上記区間との間で形成された2区間分のインダクタが正結合されるよう上下の位置関係で配置された構成を1個のインダクタンスユニットとし、これらインダクタンスユニットを複数縦続接続するとともに、隣合うそれらインダクタンスユニットを第1、第2、…の仮想線に分散配置する構成も可能である。

### 発明の効果

- [0026] そのような本発明によれば、電磁遅延線の1区間分の各インダクタがスパイラル状に形成されるうえ、1区間分のそれら各インダクタが、第1および第2のインダクタに平面的に分割して配置された区間と分割されない区間とで交互に縦続接続され、その

第1のインダクタが1つ前の区間の分割されないインダクタとが正結合されるよう上下の位置関係に配置されるとともに直列接続されている。当該区間のその第2のインダクタが1つ後の分割されない区間のインダクタとで正結合されるよう上下の位置関係に配置されるとともに直列接続された構成となっている。そのため、インダクタンス素子の超小型化が容易で、各区間の間の結合状態を好ましい状態にすることが容易であるうえ、電磁遅延線を構成すると、所定の単位面積当たりの遅延時間を大きくでき、所望の遅延特性が簡単に得られる。

- [0027] そして、2区間分の上記インダクタが正結合されるよう上下の位置関係で配置された構成を1個のインダクタンスユニットとともにこれら複数を縦続接続し、隣合うそれらインダクタンスユニットを第1、第2、…の仮想線に分散配置する構成では、好ましい結合係数を得ながら多数の区間形成が容易となり、大きい遅延時間を実現できる。

#### 発明を実施するための最良の形態

- [0028] 以下、本発明に係る電磁遅延線のインダクタンス素子の実施の形態について、図面を参照して説明する。従来例と共通する部分には同一を符号を付す。
- [0029] 図1および図2は、本発明に係るインダクタンス素子の実施の形態を示す分解斜視図およびその等価回路である。
- [0030] 図1において、第1の絶縁体基板15は、公知の誘電体から細長い薄板状に形成されており、その片面(上面)に3つのインダクタL0B、L4A、L4Bが形成されている。
- [0031] 各インダクタL0B、L4A、L4Bは、四角形のスパイラル状にして交互に逆巻きされるとともに、所定の間隔を置き、第1の絶縁体基板15の長手方向に直線的に配列されている。
- [0032] インダクタL0Bは、その外周側の先端が第1の絶縁体基板15の長手方向における一方の先端部の入力端子17に接続されており、その中心部側の先端部がピアホール19を介して第1の絶縁体基板15の対向面(下面)まで貫通して延ばされている。
- [0033] インダクタL0Bに隣合うインダクタL4Aと、これに隣合うインダクタL4Bとは、互いに外周側の先端どうしが接続されている。インダクタL4A、L4Bの中心部側の先端は、ピアホール21、23を介して第1の絶縁体基板15の対向面まで貫通して延ばされて

いる。

- [0034] 第1の絶縁体基板15と同材料で同形状に形成された第2の絶縁体基板25の片面(上面)には、3個のインダクタL1、L3、L5の一部が四角形のスパイラル状に形成されるとともに、インダクタL0B、L4A、L4Bとほぼ同寸法にして同ピッチ間隔で形成されている。
- [0035] 第2の絶縁体基板25上のそれらインダクタL1、L3、L5は、交互に逆巻きされるとともに、インダクタL0B、L4A、L4Bと領域的に重なるように形成されている。インダクタL1、L3、L5の外周側先端は、ピアホール27、29、31を介して第2の絶縁体基板25の対向面(下面)まで貫通して延ばされているとともに、中心部側の先端が接続パッドS2、S3、S4となっている。
- [0036] 第1、2の絶縁体基板15、25と同材料で同形状に形成された第3の絶縁体基板33の片面(上面)は、上述した3個のインダクタL1、L3、L5の残部が四角形のスパイラル状に形成されるとともに、インダクタL0B、L4A、L4Bとほぼ同寸法にして同ピッチ間隔で形成されている。
- [0037] 第3の絶縁体基板33上の各インダクタL1、L3、L5は、交互に逆巻きされており、第2の絶縁体基板25上のインダクタL1、L3、L5とは領域的に重なるとともに、これらと正結合となるよう電気的に同じ巻き方向に形成されている。第3の絶縁体基板33上の各インダクタL1、L3、L5は、各々の外周側先端が接続パッドS5、S6、S7となっており、中心部側の先端がピアホール35、37、39を介して第3の絶縁体基板33の対向面(下面)まで貫通して延ばされている。
- [0038] すなわち、個々のインダクタL1、L3、L5は、第2、第3の絶縁体基板25、33に2層に分割構成されるとともに直列接続され、後述するように1区間分の実質的なインダクタを形成している。
- [0039] 第1～3の絶縁体基板15、25、33と同材料で同形状に形成された第4の絶縁体基板41の片面(上面)には、3個のインダクタL2A、L2B、L6Aが四角形のスパイラル状に形成されるとともに、インダクタL1、L3、L5とほぼ同寸法にして同ピッチ間隔で形成されている。
- [0040] 各インダクタL2A、L2B、L6Aは、交互に逆巻きされるとともに、第3の絶縁体基板

33上のインダクタL1、L3、L5とは領域的に重なるとともに正結合となるよう電気的に同じ巻き方向に形成されている。第3の絶縁体基板33上の各インダクタL1、L3、L5の中心部側の先端は、ピアホール43、45、47を介して第4の絶縁体基板41の対向面(下面)まで貫通して延ばされている。

- [0041] インダクタL2Aに隣合うインダクタL2Bとは互いに外周側の先端どうしが接続されており、インダクタL2Bに隣合うインダクタL6Aは、その外周側の先端が、第4の絶縁体基板41の長手方向における他方の先端部に形成された出力端子49に接続されている。
- [0042] 第1の絶縁体基板15の各インダクタL0B、L4A、L4B、第2、第3の絶縁体基板25、33の各インダクタL1、L3、L5および第4の絶縁体基板41の各インダクタL2A、L2B、L6Aは、各々ほぼ同じ巻き数で、それら接続部分を含めて従来公知の手法で形成されている。第1ー第4の絶縁体基板15、25、33、41は、所定の厚みたとえば厚さ0.1mmの絶縁体基板であるが、便宜上、厚みを省略して図示している。
- [0043] 第1、第2の絶縁体基板15、25は、その外形形状を合わせるようにして重ねられ、第1の絶縁体基板15を介してインダクタL0BとL1の一部、インダクタL4AとL3の一部、インダクタL4BとL5の一部が領域的に重なっている。
- [0044] インダクタL0Bの中心側がピアホール19を介してインダクタL1の接続パッドS2に接続され、インダクタL4Aの中心側がピアホール21を介してインダクタL3の接続パッドS3に接続され、インダクタL4Bの中心側がピアホール23を介してインダクタL5の接続パッドS4に接続されている。
- [0045] 第2の絶縁体基板25には第3の絶縁体基板33がその外形形状を合わせるようにして重ねられ、第2の絶縁体基板25を介してインダクタL1、L3およびL5の一部が、第3の絶縁体基板33上の残りのインダクタL1、L3およびL5と領域的に重なっており、互いのピアホール27、29、31を介して各々接続パッドS5、S6、S7に直列接続され、実質的な1区間分の各インダクタL1、L3およびL5が形成されている。
- [0046] 第3の絶縁体基板33には第4の絶縁体基板41がその外形形状を合わせるようにして重ねられ、第3の絶縁体基板33を介してインダクタL1の一部(残部)とL2A、インダクタL3の一部(残部)とL2B、インダクタL5の一部(残部)とL6Aが領域的に重なっ

ている。

- [0047] しかも、インダクタL1がピアホール35を介してインダクタL2Aの中心側に接続され、インダクタL3がピアホール37を介してインダクタL2Bの中心側に接続され、インダクタL5がピアホール39を介してインダクタL6Aの中心側に接続され、本発明に係るインダクタンス素子Aが形成されている。
- [0048] 第1の絶縁体基板15の各インダクタL0B、L4A、L4Bにおいて、それらの中心側にはピアホール19、21、23近傍にて各々固定容量C1、C4、C5が接続されている。第4の絶縁体基板41の各インダクタL2A、L2B、L6Aにおいても、それらの中心側にはピアホール43、45、47近傍にて各々固定容量C2、C3、C6が接続されている。
- [0049] それら各固定容量C1、C4、C5の他端どうしが共通接続される一方、各固定容量C2、C3、C6の他端どうしも共通接続され、複数区間を有する集中定数型の電磁遅延線が構成されている。図2はその等価回路図である。
- [0050] 各固定容量C1、C4、C5や各固定容量C2、C3、C6は、たとえば第1ー第4の絶縁体基板15、25、33、41と同様な別々の誘電体絶縁基板に容量電極とグランド共通電極を対面形成させるなど、公知の手段で各々構成され、第1、第4の絶縁体基板25に重ねるようにして板状に一体化される。具体的な図示は省略する。
- [0051] このような集中定数型の電磁遅延線は、第2、第3の絶縁体基板25、33のインダクタL1、第4の絶縁体基板41のインダクタL2AとL2B、第2、第3の絶縁体基板25、33のインダクタL3、第1の絶縁体基板15のインダクタL4AとL4B、第2、第3の絶縁体基板25、33のインダクタL5が各々1区間分のインダクタに相当する。第1、第4の絶縁体基板15、41の入出力側インダクタL0B、L6Aは、T型終端になって半区間の整合回路を形成する。
- [0052] すなわち、インダクタンス素子Aは、平面的に分割されないインダクタL1、平面的に分割された第1のインダクタL2Aと第2のインダクタL2B、平面的に分割されないインダクタL3、平面的に分割された第1のインダクタL4Aと第2のインダクタL4B、平面的に分割されないインダクタL5が、各区間を形成し、これらが交互に配列されるとともに電気的に継続接続された構成となっている。
- [0053] そして、この構成の電磁遅延線は、入力端子17から入力された信号が8個のインダ

クタL0B、L1(L1)、L2A、L2B、L3(L3)、L4A、L4A、L5(L5)、L6Aの順に通り、出力端子25から出力されるようになっている。

- [0054] 次に、このような構成のインダクタンス素子Aの動作について説明する。
- [0055] 入力側の整合区間であるインダクタL0Bは、続く区間のインダクタL1と正結合している。
- [0056] インダクタL1で形成される区間に続く、隣の区間のインダクタは、第4の絶縁体基板41に第1のインダクタL2Aと第2のインダクタL2Bに平面的に分割されており、第1のインダクタL2Aだけが前の区間のインダクタL1と上下の位置関係に配置され、正結合している。
- [0057] 他方、第2のインダクタL2Bは、第2、第3の絶縁体基板25、33に分けて2層形成されたインダクタL3との間で上下の位置関係で正結合している。インダクタL3で形成される区間に続く、隣の区間のインダクタは、第1の絶縁体基板15の第1のインダクタL4Aと第2のスパイラルインダクタL4Bに分割されており、第1のインダクタL4AだけがインダクタL3との間で上下の位置関係で正結合している。
- [0058] 第2のスパイラルインダクタL4Bは、第2、第3の絶縁体基板25、33に分けて2層に形成されたインダクタL5と上下の位置関係に配置されて正結合しており、インダクタL5で形成される区間は、これに続く隣の区間の出力側のインダクタL6Aと上下の位置関係で正結合している。
- [0059] まず、2層構成のインダクタL1、L3、L5のうち中間のインダクタL3の区間に注目すると、インダクタL3は1つ前の区間の第2のインダクタL2Bと上下の位置関係で正結合する一方、1つ後の区間の第1のインダクタL4Aとも上下の位置関係で正結合している。
- [0060] すなわち、本発明のインダクタンス素子Aは、平面的に分割しない区間を挟んで、分割しない区間の前の区間において平面的に分割された第2のインダクタと、分割しない区間の後において平面的に分割された区間の第1のインダクタの3個が正結合するよう上下の位置関係に配置されている。
- [0061] インダクタL0BやL6Aは、平面的に分割された区間の第1又は第2のインダクタに相当すると考えることができるので、2層構成の他のインダクタL1、L5についても、イ

ンダクタL3と同様の関係に配置された状態となっている。複数区間で構成される集中定数型遅延線は、そのような関係の連続構成となっている。

- [0062] しかも、上述したインダクタンス素子Aでは、上下の関係にあるインダクタL0BとL1間、インダクタL1とL2A間、インダクタL2BとL3間、インダクタL3とL4A間、インダクタL4BとL5間、インダクタL5とL6A間が、分割されないインダクタとは約半分に分割されたインダクタ間の結合となっている。そのため、各相互インダクタンスは、分割されないどうしが上下関係にある場合の約半分近くになり、結合係数も約半分となる。
- [0063] そして、この構造で実現できる結合係数 $a_1$ は、インダクタにもよるが第1—第3の絶縁体基板15、25、33の厚みをたとえば0.05mmから0.15mm程度の範囲で調整すれば、上述した望ましい正の値に近くなる。
- [0064] さらに、本発明のインダクタンス素子Aは、たとえば図1において、第1の絶縁体基板15側から平面的に見た場合、インダクタL0B、L4A、L4Bの各パターン1個当たりの面積領域に2区間分のインダクタが収容された構成となっており、従来の構成がパターン1個当たり1区間分であったのに比較し、2倍の6区間が収容されている。
- [0065] そのため、本発明のインダクタンス素子Aは、単位面積当たりの収容区間が2倍になるとともに、第1—第4の絶縁体基板15、25、33、41の厚みも薄く抑えることが可能である。そのようなインダクタンス素子Aを用いた集中定数型の電磁遅延線では、良好な遅延特性が得られるとともに、超小型のチップ形状にすることも容易である。
- [0066] なお、上述した図1のインダクタンス素子Aの構成では、結合係数 $a_1$ が望ましい値となる一方で、結合係数 $a_2$ 、 $a_3$ も正結合となるが、遅延特性に最も影響の大きい結合係数 $a_1$ を最適状態にできるから、その効果は大きい。更に、単位面積当たりの収容区間を2倍にできる点と相まって、結合係数 $a_2$ 、 $a_3$ が正結合となる影響を抑える利点がある。
- [0067] ところで、上述した図1のインダクタンス素子Aは、電磁遅延線の1区間分の各インダクタが第1—第4の絶縁体基板15、25、33、41の片面に形成され、それら第1—第4の絶縁体基板15、25、33、41が重ねられる構成であった。
- [0068] 本願発明のインダクタンス素子Aは、各区間分のインダクタを1枚の誘電体性絶縁体基板の対向面に形成する構成や、絶縁体基板の代わりに、たとえばCVD(

Chemical Vapor Deposition)によって絶縁体膜を形成し、スパイラルインダクタも銅やアルミニウム材料からスッパタリングで形成することも可能で、絶縁体基板、絶縁体膜、又は絶縁体層などは、任意に選定可能である。

- [0069] 要は、電磁遅延線の各区間を形成するインダクタがスパイラル状に形成され、1区間分のそれらインダクタは、第1および第2のインダクタに平面的に分割して配置された区間と、分割されない区間とが交互に継続接続され、その第1のインダクタは1つ前の区間の分割されないインダクタと正結合されるよう上下の位置関係に配置されるとともに直列接続され、当該区間のその第2のインダクタは1つ後の分割されない区間のインダクタと正結合されるよう上下の位置関係に配置されるとともに直列接続されていれば良い。
- [0070] しかも、平面的に分割されない区間の上記インダクタは、正結合されるよう上下の位置関係で分割配置するとともに直列接続され、平面的に分割されない区間の上記インダクタのうち一方のインダクタは1つ前の区間の上記第2のインダクタと正結合されるよう上下の位置関係に配置するとともに直列接続され、当該区間の他方のインダクタは1つ後の平面的に分割された区間の上記第2のインダクタと正結合されるよう上下の位置関係に配置するとともに直列接続される構成とすれば、同一形状のインダクタL0B—L6Aや、同一形状の第1—第4の絶縁体基板15、25、33、41を用いてインダクタンス素子Aや電磁遅延線を形成することが容易で、構造や製造が簡単となる。
- [0071] さらに、本発明のインダクタンス素子Aにおいて、各区間を形成するスパイラル状のインダクタL0B—L6Aは、複数ターンで形成する場合に限定されない。
- [0072] それを超小型遅延線に用いて小さい遅延時間を実現する場合は、ターン数を減少することが必要となる場合があり、それらインダクタL0B—L6Aを1ターン又は1ターン未満で形成することも可能である。逆に、大きい遅延時間を実現する必要がある場合には、インダクタL0B—L6Aの巻き数を多くする必要がある。
- [0073] そのような場合において、巻き数を多くするための面積が得られないときは層数を増加する必要がある。すなわち、平面的に分割される区間のインダクタは1層に限らず直列接続された2層以上の多数層構成にしてもよい。平面的に分割されない区間

のインダクタも1層又は2層以上の多数層に増減可能である。

- [0074] 要は、分割される区間の一方のインダクタンス値が、分割されない区間のインダクタンス値の約半分になるよう構成されればよい。たとえば分割される区間のインダクタの巻き数が各々半ターンで、分割されない区間の巻き数が1ターンの場合、分割されない区間も1層でよいことになる。
- [0075] また、上述したインダクタンス素子Aは6区間構成となっていたが、電磁遅延線を電子部品として商品化する場合、10区間程度とするのが一般的であるから、たとえば以下に示すように、本発明のインダクタンス素子Aの区間数を増減すればよい。
- [0076] 図3は、本発明に係るインダクタンス素子Aの他の実施の形態を示す概略平面図である。
- [0077] 図3において、符号U1、U2、U3、U4、U5、U6は、図1の第1ー第4の絶縁体基板15、25、33、41に形成されたインダクタL0BーL6Aを、第1の絶縁体基板15側から平面的に見た状態のインダクタンスユニットを示している。
- [0078] すなわち、インダクタンスユニットU1は、図1の第1ー第4の絶縁体基板15、25、33、41に形成されたインダクタL0B、L1(L1)、L2Aを1ユニットとし、インダクタンスユニットU2はインダクタL4A、L3(L3)、L2Bを1ユニットとし、インダクタンスユニットU3はインダクタL4B、L5(L5)、L6Aを1ユニットとしたものである。
- [0079] インダクタンスユニットU4、U5、U6も、各々インダクタンスユニットU1、U2、U3に相当して同様に構成されたものである。
- [0080] そして、図3(1)に示す構成は、上述した図1に示す構成をインダクタンスユニットU1ーU3で示したもので、インダクタンスユニットU1ーU3を1方方向に直線的に縦続接続した構成となっている。
- [0081] これに対して、図3(2)に示す構成は、インダクタンスユニットU1ーU6が、第1の仮想線Pと、これに所定の間隔を置いて平行に位置する第2の仮想線Q上に交互にジグザグ状に配置され、第1ー第4の絶縁体基板15、25、33、41と同材料からなり寸法の大きな第1ー第4の絶縁体基板(図示せず。)に縦続接続して構成されたものである。インダクタL0BーL6A又はこれ相当のインダクタは図1と同様である。
- [0082] さらに、図3(3)に示す構成は、インダクタンスユニットU1を第1の仮想線P上に配

置し、インダクタンスユニットU2、U3を第2の仮想線Q上に配置し、続くインダクタンスユニットU4、U5を第1の仮想線P上に配置し、インダクタンスユニットU6を第2の仮想線Q上に配置し、それらを寸法の大きな第1—第4の絶縁体基板(図示せず。)に縦続接続構成したものである。

- [0083] すなわち、第1、第2の仮想線P、Q上に2個ずつ矩形状に配置するとともに、入力端側と出力端側では1個ずつ配置したものである。
  - [0084] そのような図3(1)ー(3)に示す構成では、入力された電気信号は矢印の順にインダクタンスユニットU1—U3又はU1—U6を経て出力され、図3(1)の構成では2区間のインダクタが3個縦続接続された6区間構成となり、図3(2)や(3)の構成では2区間のインダクタが6個縦続接続された12区間構成となる。
  - [0085] このようなインダクタンス素子Aを用いて電磁遅延線を構成した場合、上述したような好ましい結合係数を得ながら、6区間や12区間構成といった多数の区間形成が容易で、大きい遅延時間を実現できる。
  - [0086] ところで、図1のインダクタL0B—L6Aを用いるインダクタンスユニットU1—U6では、インダクタL0B—L6Aの巻線方向がインダクタンスユニットU1とU2では逆方向に、インダクタンスユニットU2とU3も逆方向となる。しかし、インダクタンスユニットU1—U6の全てを同じ方向になるよう、インダクタL0B—L6Aを変形させることが可能である。
  - [0087] その場合、インダクタンスユニットU1、U2間や、U2、U3間の結合が負となるので、インダクタの巻回数が同じ場合には図1の構成よりも遅延時間が減少するが、逆に、結合係数a2について正の値が減少する。
  - [0088] 本来、結合係数a2は負の値が望ましいが、その符号が正の場合にはその値が少なければ遅延時間が減少するものの、遅延特性の方が改善される。
  - [0089] なお、本発明では、インダクタンスユニットU1—U6を第1、第2、第3…の仮想線に分散配置する構成も可能である。
- 産業上の利用可能性
- [0090] 本発明のインダクタンス素子は、コンピュータ等の電子機器において電気信号を遅延する集中定数型の電磁遅延線に用いて好適する。

## 図面の簡単な説明

- [0091] [図1]本発明に係る電磁遅延線のインダクタンス素子の実施の形態を電磁遅延線とともに示す分解斜視図である。
- [図2]図1に示す電磁遅延線の等価回路である。
- [図3]本発明に係るインダクタンス素子の他の実施の形態を示す概略平面図である。
- [図4]従来の分布定数型遅延線を示す分解斜視図である。
- [図5]集中定数型遅延線の一般的な等価回路図である。

## 符号の説明

[0092] 1、5、9 絶縁体基板

3、A インダクタンス素子

7 グランド電極

11 外部接続パターン

13、19、21、23、27、29、31、35、37、39、43、45、47 ピアホール(スルーホール)

15 第1の絶縁体基板

17 入力端子

25 第2の絶縁体基板

33 第3の絶縁体基板

41 第4の絶縁体基板

49 出力端子

C、C1、C2、C3、C4、C5、C6 容量(固定容量)

L、L0B、L1、L3、L5、L6A インダクタ

L2A、L4A インダクタ(第1のインダクタ)

L2B、L4B インダクタ(第2のインダクタ)

Q 第1の仮想線

P 第2の仮想線

S1、S2、S3、S4、S5、S6、S7 接続パッド

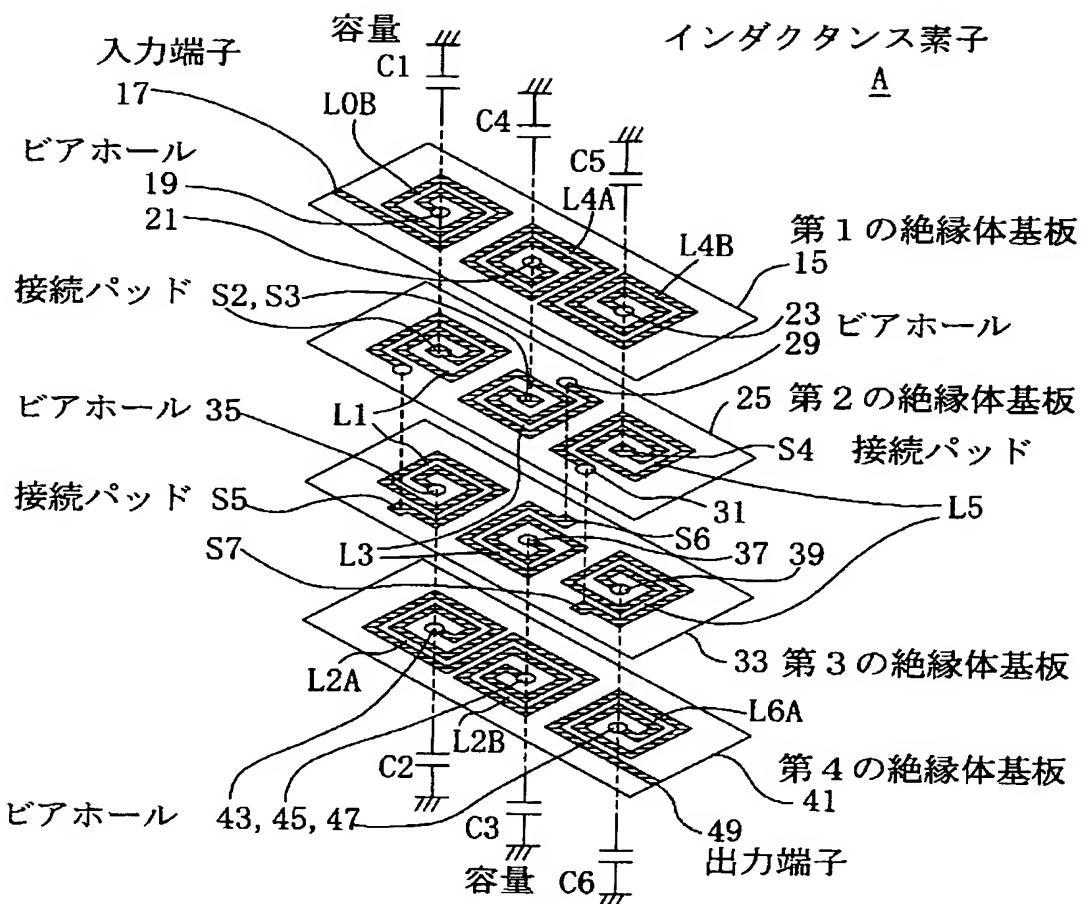
T1 先端

U1、U2、U3、U4、U5、U6 インダクタンスユニット

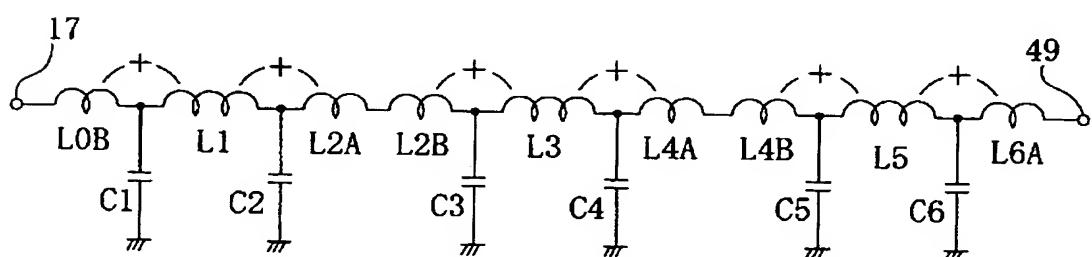
## 請求の範囲

- [1] 複数のインダクタを直列接続してなるインダクタンス素子と、それらの接続点に梯子型に接続された容量とから複数の区間を有してなる集中定数型電磁遅延線の当該インダクタンス素子において、  
前記電磁遅延線の前記インダクタはスパイラル状に形成され、1区間分の前記インダクタは、第1および第2のインダクタに平面的に分割して配置された区間と分割されない区間とが交互に継続接続されてなり、前記第1のインダクタは1つ前の区間の分割されない前記インダクタと正結合されるよう上下の位置関係に配置されるとともに直列接続され、当該区間の前記第2のインダクタは1つ後の分割されない区間の前記インダクタと正結合されるよう上下の位置関係に配置されるとともに直列接続されてなることを特徴とする電磁遅延線のインダクタンス素子。
- [2] 平面的に分割されない前記区間と、この区間を挟んだ前後の平面的に分割された前記区間との間で形成された2区間分の前記インダクタが、正結合されるよう上下の位置関係で配置された構成を1個のインダクタンスユニットとし、これらインダクタンスユニットが複数継続接続されるとともに、隣合う前記インダクタンスユニットが第1、第2、…の仮想線に分散配置されてなる請求項1記載の電磁遅延線のインダクタンス素子。  
。

[図1]

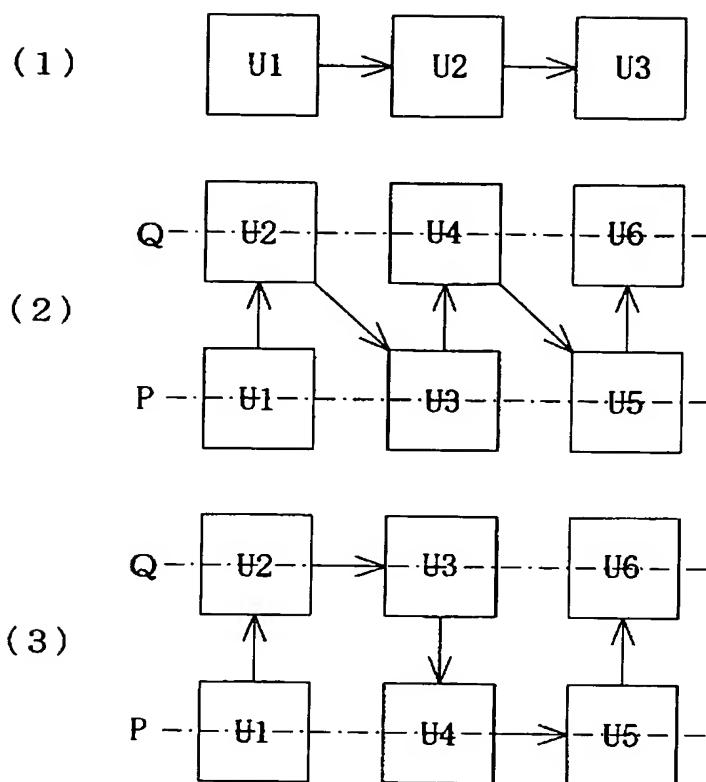


[図2]

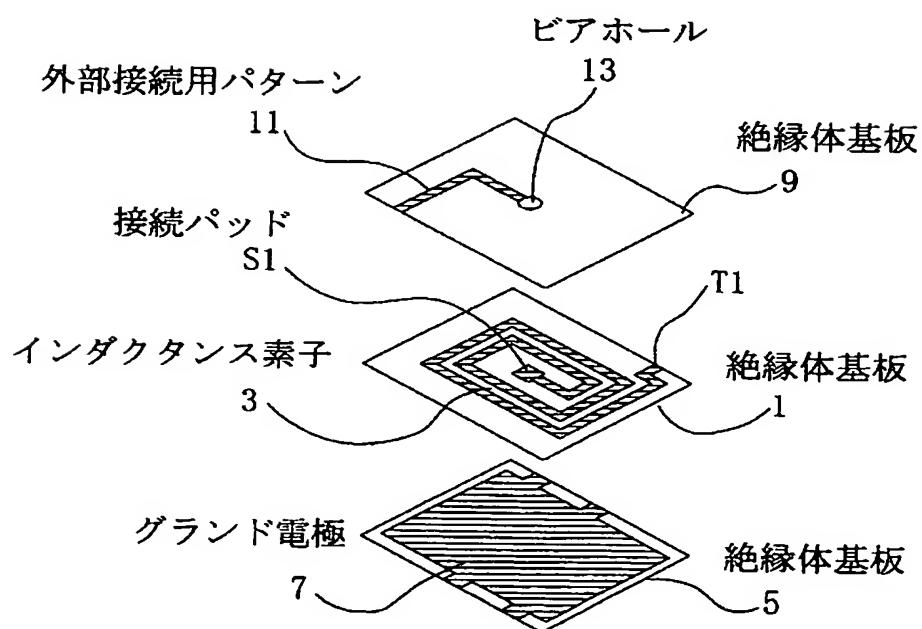


[図3]

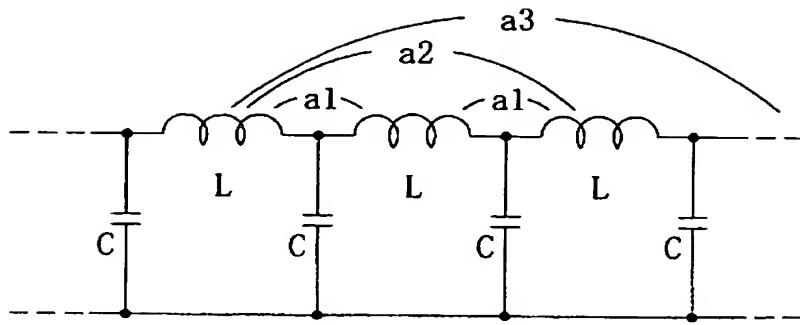
## インダクタンス素子 A



[図4]



[図5]



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/016271

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER  
Int.Cl<sup>7</sup> H03H7/32, H01F17/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
Int.Cl<sup>7</sup> H03H7/32-7/34, H01F17/00Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched  
Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2004  
Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2004 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2004Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)  
WPI/L

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2-158207 A (Kabushiki Kaisha Derufuai), 18 June, 1990 (18.06.90), Fig. 9 (Family: none)	1-2
Y	JP 1-151211 A (TDK Corp.), 14 June, 1989 (14.06.89), Page 3, lower left column, line 10; Fig. 3 (Family: none)	1-2

 Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.

- \* Special categories of cited documents:
- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search 25 January, 2005 (25.01.05)	Date of mailing of the international search report 15 February, 2005 (15.02.05)
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office	Authorized officer
Faxsimile No.	Telephone No.

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/016271

## C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	<p>Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 52366/1986 (Laid-open No. 173816/1987)  (Toko, Inc.),  05 November, 1987 (05.11.87),  Figs. 1, 2  (Family: none)</p>	1-2
Y	<p>JP 51-3836 A (Toko, Inc.),  13 January, 1976 (13.01.76),  Fig. 5  (Family: none)</p>	2

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))  
Int. C1' H03H7/32 H01F17/00

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))  
Int. C1' H03H7/32-7/34 H01F17/00

## 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1922-1996年
日本国公開実用新案公報	1971-2004年
日本国登録実用新案公報	1994-2004年
日本国実用新案登録公報	1996-2004年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)  
WPI / L

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP 2-158207 A (株式会社デルフアイ) 1990. 06. 18 第9図 (ファミリーなし)	1-2
Y	JP 1-151211 A (ティーディーケイ株式会社) 1989. 06. 14 第3頁左下欄第10行, 第3図 (ファミリーなし)	1-2

C欄の続きにも文献が列挙されている。

パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

## の日の後に公表された文献

- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

25. 01. 2005

国際調査報告の発送日

15. 2. 2005

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

小林 正明

5W 4241

電話番号 03-3581-1101 内線 3574

C(続き) .	関連すると認められる文献	関連する 請求の範囲の番号
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	
Y	日本国実用新案登録出願61-52366号(日本国実用新案登録出願公開62-173816号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム(東光株式会社) 1987.11.05 第1, 2図(ファミリーなし)	1-2
Y	J P 51-3836 A(東光株式会社) 1976.01.13 第5図(ファミリーなし)	2